

# Zagospodarowanie odpadów z przetwórstwa węgla kamiennego zdeponowanych w osadnikach i rekultywacja terenów zdegradowanych

Tomasz Siudyga

Ogólnopolski Szczyt Energetyczny OSE Gdańsk 2018  
16-17 kwietnia 2018, Gdańsk

**Problem zagospodarowania odpadów powęglowych, pochodzących z przeróbki i wzbogacania węgla kamiennego jest niezwykle uciążliwy w skali kraju.**

**COBANT**

**Szacunkowa wielkość zdeponowanych odpadów w Polsce wynosi około 300 mln ton.**

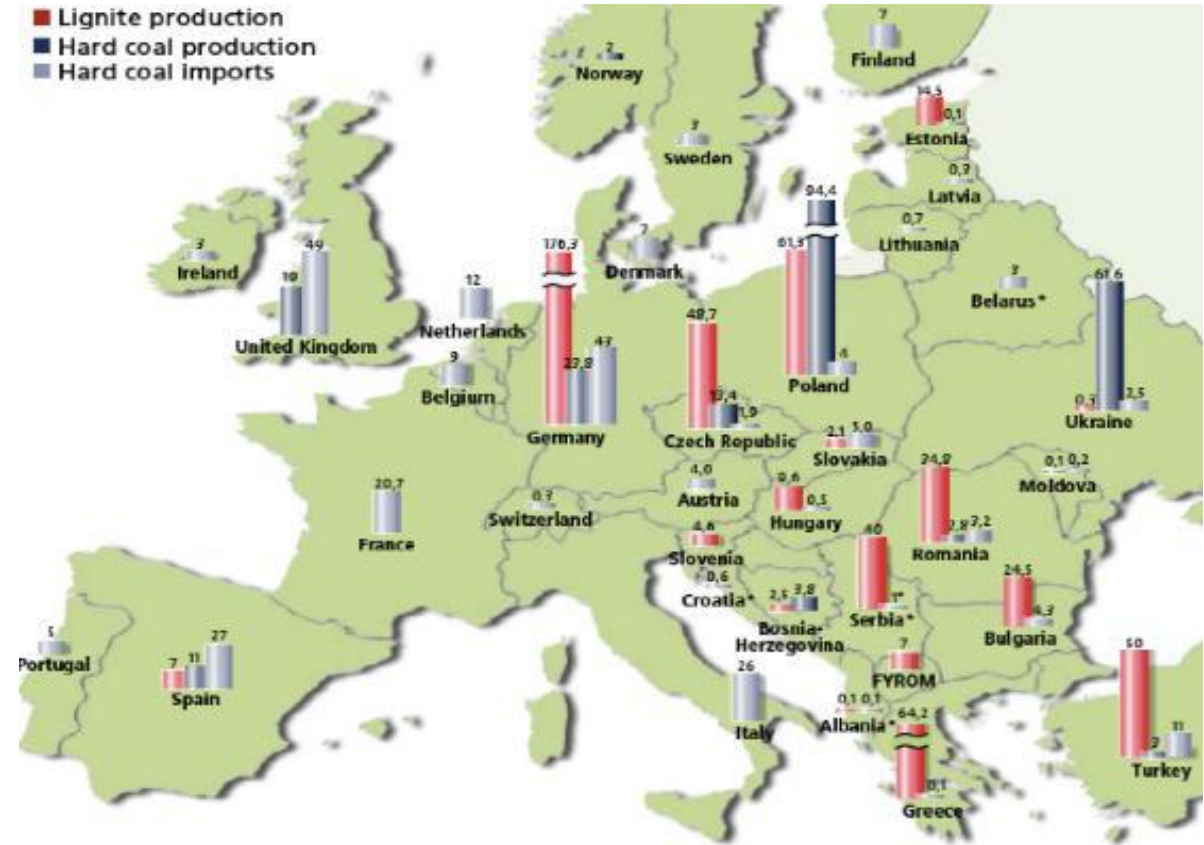


## Problem w skali europejskiej

- potencjalnie do odzysku możliwe jest nawet 1 mld ton odpadów węglowych plus odpady z oczyszczalni ścieków
- ponad 14 000 ha terenu do ponownego zagospodarowania

### Ograniczenia prawne:

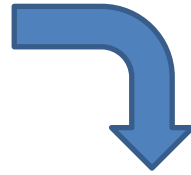
Ustawa o odpadach wprowadza zakaz składowania odpadów o wartości opałowej powyżej 6 MJ/kg i nakazuje poddawanie ich procesom odzysku.



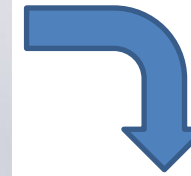
Ilość odpadu oszacowana została na podstawie wielkości wydobycia węgla kamiennych w Europie na przestrzeni ostatnich 100 lat



**Stan  
wyjściowy**



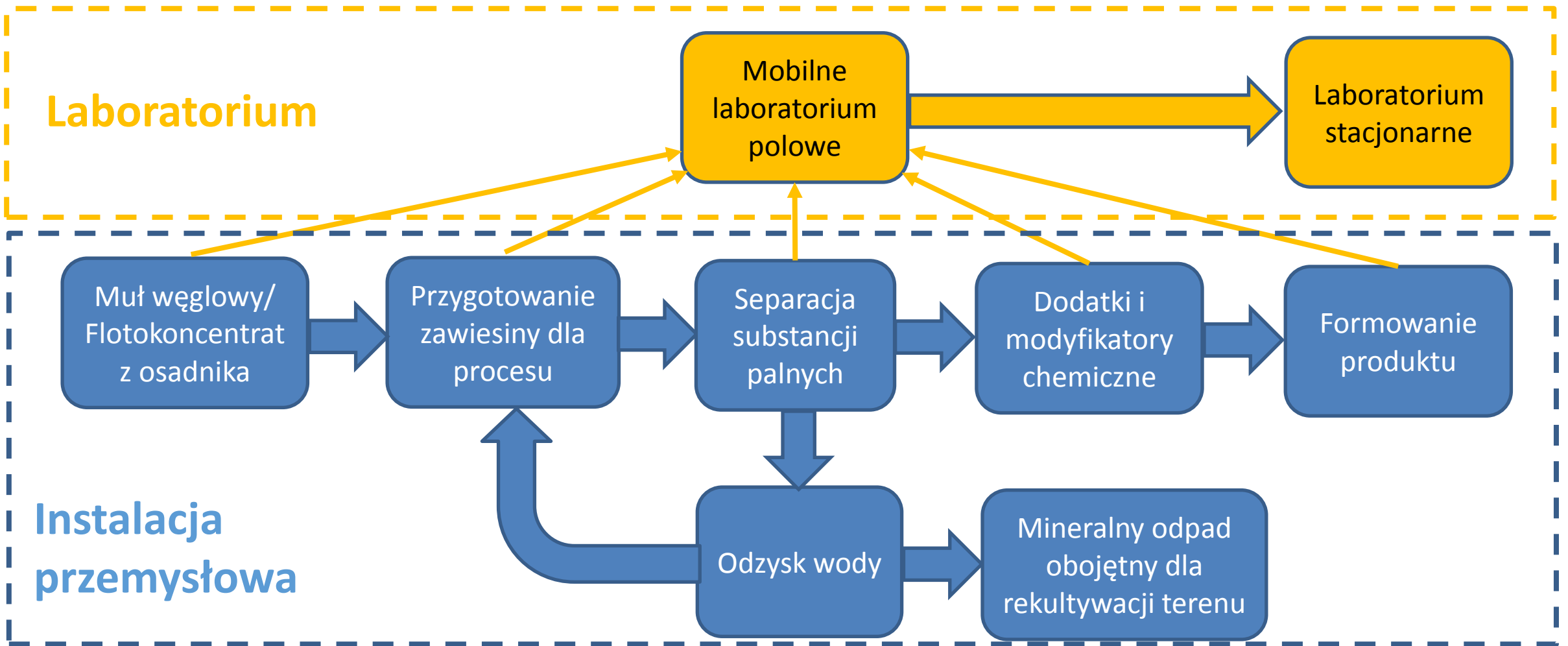
**Przetwarzanie**



**Cel projektu**

Projekt pt. „Prace B+R nad opracowaniem mobilnej technologii do utylizacji odpadów poflotacyjnych, wykorzystującej metody mechaniczne i chemiczne w sposób ciągły, automatyczny, jako podstawa rekultywacji zdegradowanych obszarów po wydobyciu węgla” finansowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, Poddziałanie 1.1.1.

## Zagospodarowanie odpadów z przetwórstwa węgla kamiennego zdeponowanych w osadnikach



## Laboratorium badawczo-kontrolne



Analizator elementarny CHNS



Kalorymetr – pomiar ciepła spalania  
i wartości opałowej



Laserowy miernik wielkości cząstek  
ANALYSETTE 22 NanoTec

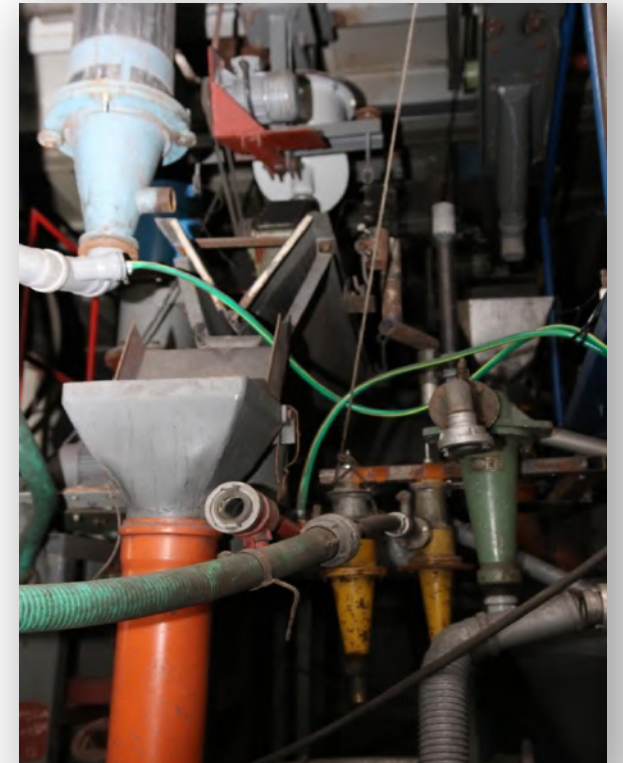
## Laboratoryjna instalacja do wzbogacania mułów węglowych z osadników kopalnianych



Pompa SALA ze zbiornikiem, w którym przygotowuje się odpowiednie zagęszczenie nadawy na pierwszy stopień klasyfikacji w hydrocyklonie.



Główna sekcja klasyfikująco-odwadniająca muły pochodzące z osadników kopalnianych.



Drugi stopień klasyfikacji w hydrocyklonie klasyfikującym.

# COBANT

Instalacja przemysłowa o wydajności 20 ton/h

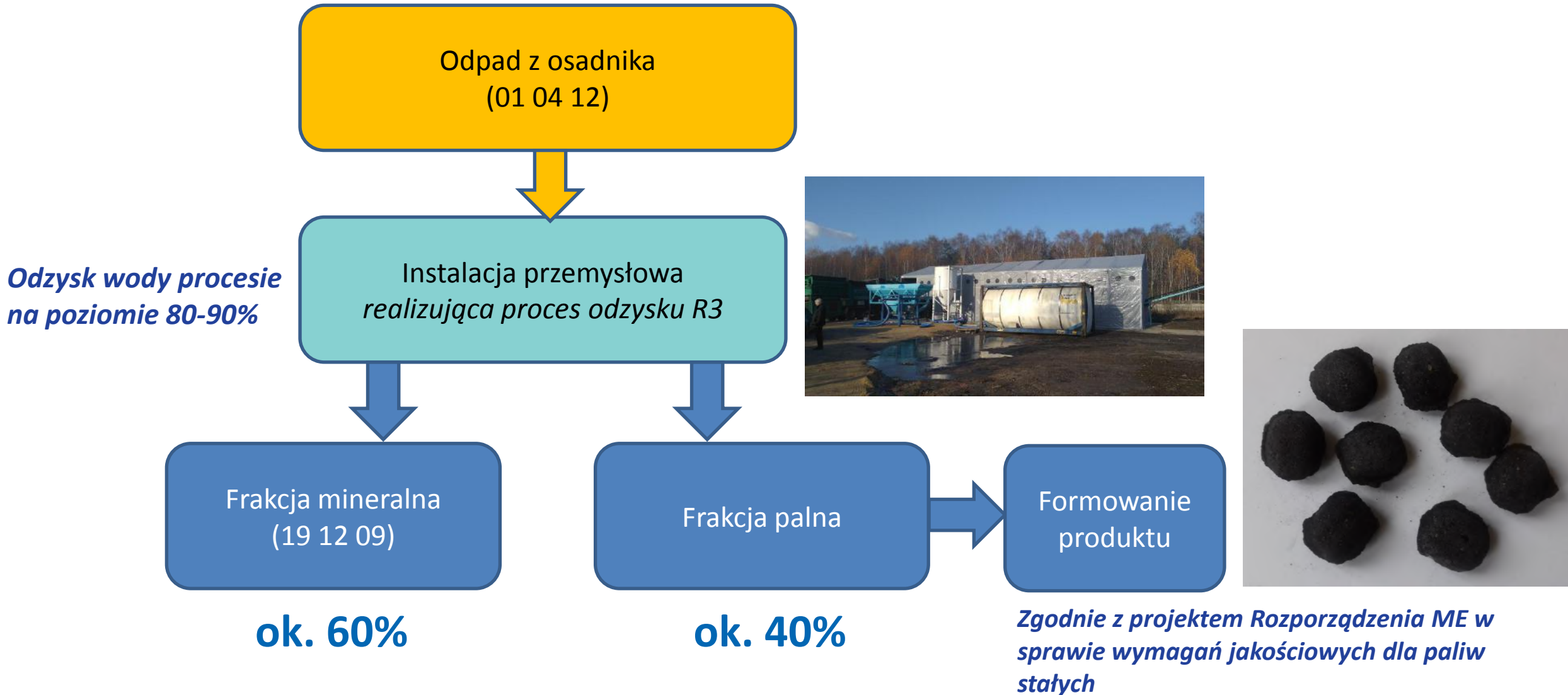


Kierunek działań:  
Mobilna instalacja przemysłowa w zabudowie kontenerowej o wydajności 50 ton/h





## Bilans pracy instalacji przemysłowej



**C<sup>H</sup>OBANT**

**DZIĘKUJEMY ZA UWAGĘ**